

SCHEDA TECNICA


DURABLE



Codice prodotto	3411-58
Nome articolo	CESTINO CON PEDALE 12LT
Colore	Carbone
Codice a barre EAN	4005546302003
Confezione	1 pezzo
Dimensioni prodotto	310 x 400 mm (P X H); Ø 250 mm
Peso confezione	2,265 Kg
Paese d'origine	Made in P.R.C.
Confezionamento	Scatola in cartone
Codice a barre master carton	n/d
Q.tà master carton	€ 2,00
Descrizione	<p>Cestino cilindrico capacità 12 litri realizzato in acciaio verniciato a polvere, ideale per tutti i tipi di ambienti.</p> <p>Dotato di contenitore interno estraibile con maniglia ed anello ferma-sacco.</p> <p>La base in plastica conferisce una perfetta stabilità e protegge dalla corrosione.</p> <p>Coperchio con chiusura rallentata e silenziosa.</p> <p>La presa dietro il coperchio ne facilita lo spostamento ed il trasporto.</p>
Caratteristica	
Informazioni aggiuntive	